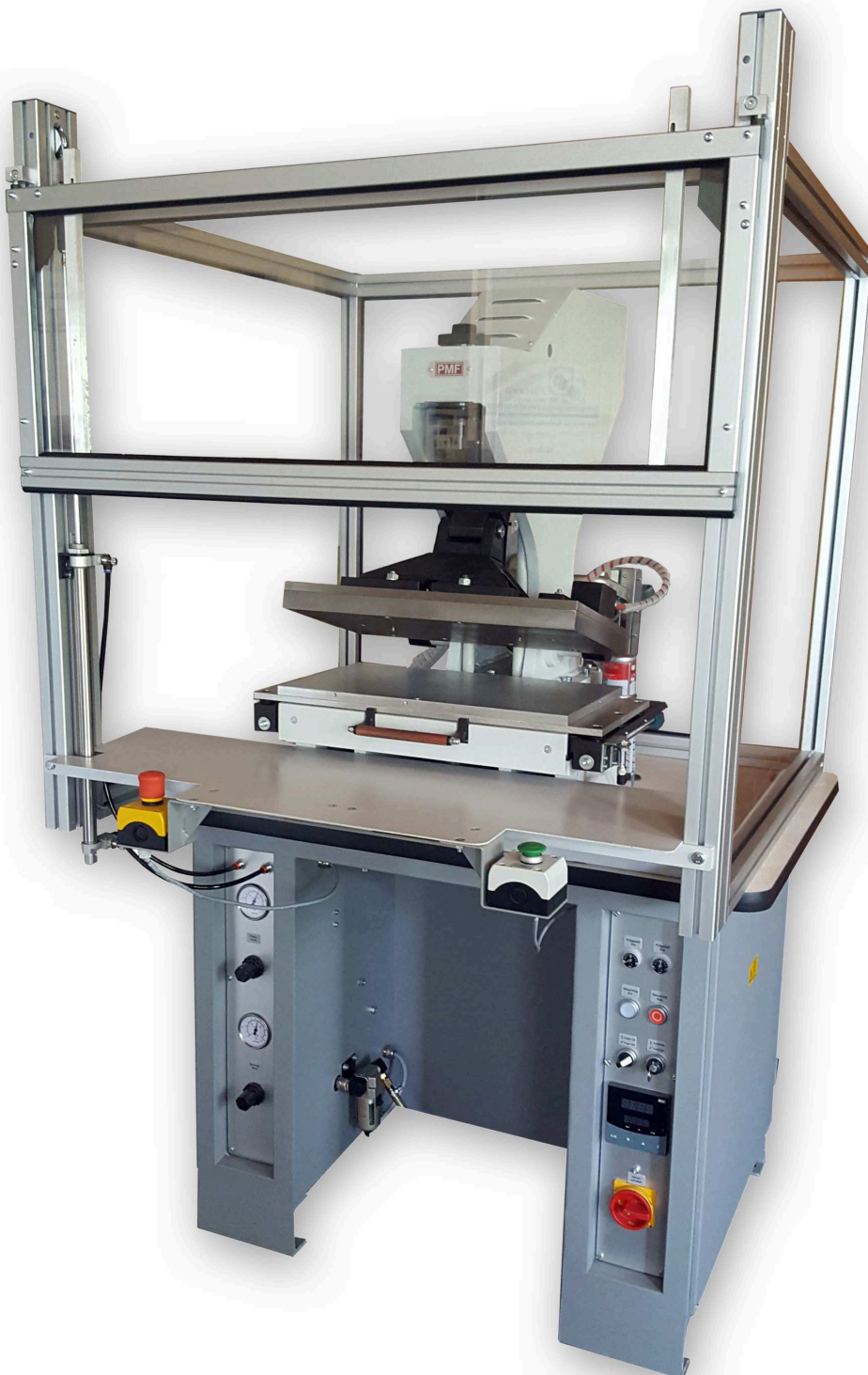


PMF

Pneumatische Prägemaschine
Pneumatic embossing machine

MOODY
M
INTERNATIONAL
CERTIFICATION
ZERT
Moody Q-Zert GmbH
Zertifiziertes QM-System
DIN EN ISO 9001:2000



335



Technische Details

50 kN Druck

Prägefläche 480 x 280 mm

Max. Prägetemperatur 250° C

Auslösung über Fußtaster

Sicherheitsschutz mit voreilem Händeschutz

Indirekter pneumatischer Antrieb mit Hub des Prägetisches von unten nach oben

Druckregulierung mit Manometer

Endlagenbegrenzung mit Handrad

Prägezeitsteuerung

Obere Gegendruckplatte 480 x 280 mm mit Heizung und elektronischer Temperaturregelung über Meßfühler bis ca. 200° C, zum Ein- und Auslegen des Prägegutes öffnend, beim Prägevorgang über Kniehebel pneumatisch schließend.

Maschinenständer mit eingebauter elektronischer und pneumatischer Steuerung



Technical Details

50 kN pressure

Embossing area 480 x 280 mm

Max. embossing temperature 250° C

Release over foot pedal

Safety guard with advancing hand guard

Indirect air operated drive, stroke of the table upwards

Pressure regulation with manometer

End of stroke regulation through hand wheel

Dwell time control

Top counter pressure plate 480 x 280 mm with heating and electronic temperature regulation through sensor up to 200° C. Opens to enable loading and unloading, closes pneumatically over knuckle joint system for the embossing

Machinestand with incorporated electronic and pneumatic control

